

„Dostawa suwnicowego chwytaka elektrohydraulicznego.”

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest Zakup nowego fabrycznie chwytaka elektrohydraulicznego do suwnicy na wydziale Mechanicznego przetwarzania odpadów.

1.Wymagania techniczne urządzenia.

Chwytnak musi być kompatybilny i dostosowany do pracy na obecnie działającej suwnicy. Chwytnak musi współdziałać z obecnym układem elektrycznym sterowania suwnicy, a wszystkie elementy hydrauliki siłowej muszą działać poprawnie wg obecnie działającego chwytaka.

Charakterystyka chwytaka:

- Konstrukcja częściowa lub połowicznie otwarta
- Szczęki-pazury chwytaka wykonane z materiału stalowego wyjątkowo odpornego na zużycie (HARDOX 500)
- Solidna konstrukcja o wysokiej elastyczności materiału
- Osie przegubu z materiału utwardzanego
- Pompa wysokiego ciśnienia 220 ÷ 250 bar
- Sygnalizacja kontrolna informująca o awarii, niskim poziomie oleju, wysoka temperatura oleju, osiągnięcie zamknięcia, osiągnięcie otwarcia
- Pojemność chwytaka min - 4m³
- Bezpieczne obciążenie robocze Tn 5,1
- Gęstość obsługiwanego materiału Tn/M³ 0,9
- Silnik elektryczny 18,5 ÷ 25 KW
- Napięcie silnika V/Hz 400/50
- Napięcie sterowania elektrozaworów(hydrauliki) 24 VDC.
- Pojemność zbiornika oleju 150-165l
- Cylindry hydrauliczne 6-szt 80-40-390 na każdej szczęcie jeden
- Ciśnienie robocze hydrauliki 220-250bar
- Czas zamykania ok 13 -15 sek
- Przepływ pompy L/MIN. Ok 54
- Ciężar własny chwytaka MAX - 3200kg

2. Pozostałe wymagania

1. 12 miesięcy gwarancji, w tym wykonanie jednego przeglądu gwarancyjnego. Koszt przeglądu w tym okresie pokrywa wykonawca ponadto wszelkie naprawy wad i usterek w okresie gwarancyjnym są po stronie Wykonawcy-gwaranta
2. Czas reakcji serwisu do 72 godz. w dni robocze od zgłoszenia przez Zamawiającego,
3. Zamawiający dostarcza jako załącznik dokumentację techniczną suwnicy dla potrzeb wykonania fabrycznego nowego chwytaka. I dostosowanie układu elektrycznego współdziałającej suwnicy z chwytnikiem
4. Zamawiający dostarcza jako załącznik nr 1 dokumentację techniczną obecnego pracującego chwytaka w celu przeprowadzenia weryfikacji specyfikacji dla potrzeb wykonania fabrycznego nowego chwytaka.
5.
 1. Zamawiający zaleca, aby Wykonawca przed złożeniem oferty dokonał wizji lokalnej w celu zapoznania się z istniejącą specyfiką pracy Suwnicy oraz współdziałającym chwytnikiem. Termin ustalenia wizji lokalnej należy uzgodnić z Panem Adamem Cze- czotą, tel. 728899671
6. Wykonawca musi udokumentować sprzedaż chwytaka w ostatnich 3 latach o wartości 130.000tyś brutto.
7. Zamawiający wymaga dostarczenie wykonanego nowego chwytaka na koszt i ryzyka wykonawcy oraz przeprowadzenie prób rozruchowych potwierdzających poprawność działania.
8. Dostarczony chwytak musi być napełniony olejem hydraulicznym.
9. Wykonawca musi poinformować zamawiającego o dostarczeniu nowego chwytaka na trzy dni przed dostawą.

3. Wymagania dodatkowe :

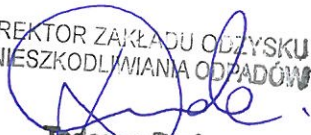
1. Pełna dokumentacja DTR w języku polskim z pełnym opisem dokumentacji elektrycznej i hydraulicznej.
2. Wykaz części zamiennych wraz a szczegółowym opisem.
3. Certyfikat zgodności fabrycznie nowego urządzenia zgodnie z dyrektywą maszynową.

ZAŁĄCZNIKI.

1. Dokumentacja techniczna chwytaka pracującego obecnie w ZOiUO Wydz. Mechanicznego Przetwarzania Odpadów.
2. Dokumentacja elektryczna suwnicy
3. Dokumentacja techniczna suwnicy

MPGK Sp. z o.o.
Zakład Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów
40-312 Katowice, ul. Milowicka 7A
tel. 32 358 76 70 32 358 76 71
NIP 634 012 86 30 nr BDO 000003418

Czeczota Adam
Kierownik Utrzymania Ruchu
ZAKŁAD ODZYSKU I UNIESZKODLIWIANIA
ODPADÓW
tel. 323587695, faks: 323587694
kom: 728899671
e-mail: adam.czeczota@mpgk.com.pl

DYREKTOR ZAKŁADU ODZYSKU
I UNIESZKODLIWIANIA ODPAŁÓW

Tadeusz Duda