

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Zamówienie obejmuje wykonanie i dostawę do siedziby zamawiającego fabrycznie nowego (2018 r. prod.) samochodu ciężarowego wraz z fabrycznie nową (2018 r. prod.) zabudową zimową typu posypywarka o pojemności 1,7-3,0 m³ i pług odśnieżny oraz fabrycznie nowej (2018 r. prod.) zabudowy letniej w postaci zamiatarki o pojemności 4,0 m³.

2. Podstawowe parametry techniczne samochodu ciężarowego :

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1.	Układ napędowy 4 x 2	
2.	Moc silnika pojazdu min. 170 KM.	
3.	Silnik wysokoprężny, R4, spełniający wymagania min. EURO 6	
4.	DMC 8,5 - 10 ton	
5.	Max. szerokość kabiny wraz z lusterkami 2400 mm	
6.	Zbiornik paliwa min. 100 litrów	
7.	ABS	
8.	Hamulce tarczowe na osi przedniej i tylnej	
9.	ESP	
10.	Kabina wyposażona w instalację radiową i antenową oraz radio	
11.	Kierownica z lewej strony z regulowaną kolumną kierowniczą	
12.	Klimatyzacja kabiny z czynnikiem R-134a	
13.	Wykładzina podłogi kabiny z tworzywa + dywaniki gumowe	
14.	Fotel kierowcy i pasażera z pasami bezpieczeństwa i zagłówkami	
15.	Komplet pokrowców na siedzenia	
16.	Immobiliser	
17.	Zdalnie sterowany centralny zamek (2 piloty)	
18.	Lusterka wsteczne podgrzewane prawe i lewe	
19.	Skrzynia akumulatora zamykana na kluczyk	
20.	Ręczny wyłącznik prądu na zewnątrz pojazdu	
21.	Koło zapasowe, podnośnik dostosowany do pojazdu	
22.	Min. 1 klin pod koło	
23.	Korek wlewu paliwa na kluczyk	
24.	Tylne lampy przeciwmgielne	
25.	Sygnal ostrzegawczy dźwiękowy przy biegu wstecznym	
26.	Tachograf cyfrowy z ważną legalizacją i zgodny z EC	
27.	Gaśnica min. 2 kg, zainstalowana wewnątrz kabiny	
28.	Trójkąt ostrzegawczy	
29.	Profesjonalny klucz do odkręcania kół	
30.	Wyciszenie pojazdu do 82 dB, wyciszenie silnika	
31.	Hamulec wydechowy	
32.	Kolor kabiny biały RAL 9010	

33.	Rozszerzony zestaw narzędzi do obsługi pojazdu	
34.	Lampa błyskowa EP 2 LW z podświetlanym napisem MPGK Katowice	
35.	Zbiornik Ad Blue, korek zamykany kluczem	
36.	Zbiornik na wodę do mycia rąk	
37.	Komplet opon zapasowych w klasie tej samej co w pojeździe	
38.	Światła do jazdy dziennej LED	
39.	Poduszka powietrzna kierowcy	
40.	Tempomat do sterowania prędkością jazdy	
41.	Asystent ruszania na wzniesieniu	

2.1. podstawowe parametry techniczne posypywarki :

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1.	Posypywarka przystosowana do pracy na pojeździe ciężarowym (elementy mocujące w zestawie)	
2.	Zasobnik na materiał uszorstniający wykonany ze stali nierdzewnej o pojemności 1,7-3,0 m ³	
3.	Posypywarka dostosowana do rozsypywania różnych materiałów np. chlorek sodu, chlorek wapnia, piasek, mieszanina piasku i soli.	
4.	Urządzenie musi być wyposażone w kratę z włazem rewizyjnym zabezpieczającą przed przedostaniem się materiałów o nadmiernych gabarytach – wielkość oczek 5x5cm, wymagana drabinka z podestem.	
5.	Włączanie i wyłączanie urządzenia z kabiny kierowcy.	
6.	Szerokość posypu od 2,0 m do 12,0 m	
7.	Zakres regulacji gęstości (przy chlorku sodu, chlorku wapnia) 5-40 g/m ² , materiałami uszorstniającymi od 20 do 320 g/m ² .	
8.	Napęd posypywarki od odsilnikowej przystawki odbioru mocy do napędu pompy hydraulicznej posypywarki lub napęd własny silnik diesla, odpowiedni do pojemności posypywarki	
9.	Zestaw rozrzutnika wykonany ze stali kwasoodpornej niewymagającej zabezpieczenia antykorozyjnego ze zsysem typu zamkniętego.	
10.	Układ sterowania z kabiny operatora zapewniający uruchomienie/wyłączenie napędu posypywarki oraz regulację szerokości i gęstości posypu oraz asymetrii w jednym pilocie sterującym.	
11.	Plandeka osłaniająca skrzynię.	
12.	Podpory demontażowe z mechanizmem korbowym z możliwością regulacji podnoszenia i opuszczania – 4 szt.	
13.	Kolor posypywarki pomarańczowy RAL 2011.	
14.	Podawanie materiału uszorstniającego poprzez przenośnik taśmowy lub zgrzeblowy.	
15.	Pulsująca lampa ostrzegawcza diodowa typu LBL-10T w kolorze żółtym oraz światło robocze zamontowane z tyłu posypywarki skierowane na talerz.	
16.	Instalacja elektryczna i hydrauliczna do sterowania posypywarką, z zastosowaniem szybkozłącznych umożliwiających szybki montaż i demontaż.	
17.	Pojemność zbiorników na solankę 1200-1500 litrów, zbiorniki wyposażone w czujnik poziomu solanki, możliwość regulacji wydatku pompy solankowej	

2.2 Podstawowe parametry techniczne pługa odśnieżnego :

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1.	Szerokość odśnieżania min. 1800 mm, szerokość odkładnicy min. 2100 mm, wysokość odkładnicy min. 650 mm	
2.	Odkładnica z blachy stalowej lub tworzywa sztucznego przeznaczonego do zimowego utrzymania dróg, odpornego na uszkodzenia, w kolorze pomarańczowym	
3.	Kąt skrętu odkładnicy +/- 30 stopni	
4.	Podnoszenie i skręt pługa sterowane niezależnym układem	
5.	Odkładnica wyposażona w światła drogowe i obrysowe.	
6.	Lemiesz gumowy wys. min. 200 mm zachowujący elastyczność i wytrzymałość w niskich temperaturach, odporny na uderzenia oraz przyklejanie się śniegu	
7.	Montaż pługa na płycie czołowej podwozia ciężarowego	
8.	Prześwit odkładnicy podczas transportu min. 300 mm	
9.	Sterowanie pługiem z kabiny kierowcy	
10.	Elementy metalowe pługa zabezpieczone antykorozyjnie	
11.	Szybki montaż i demontaż pługa	
12.	Podpory do montażu i demontażu pługa	
13.	Instalacja elektryczna i hydrauliczna do sterowania pługiem z zastosowaniem szybkozłączki umożliwiających szybki montaż i demontaż.	
14.	Płyta czołowa pługa odśnieżnego wraz z montażem	
15.	Napęd pługa od odsilnikowej przystawki odbioru mocy do napędu pompy hydraulicznej pługa lub napęd własny, odpowiedni do parametrów technicznych pługa	

2.3. Podstawowe parametry techniczne zmiatarki :

1.	Zbiornik na zmiotki o poj. 4 m ³ , wykonany w całości ze stali nierdzewnej, wyposażony w drzwiczki do wrzucania większych przedmiotów, z hydraulicznym podnoszeniem i awaryjną niezależną od silnika spalinowego pompą do unoszenia zbiornika	
2.	System szybkiej wymiany zmiatarki	
3.	Tylna kłapa pojemnika otwierana i zamykana hydraulicznie - uchylna oraz mechanizm ręcznego podnoszenia w przypadku awarii układu hydraulicznego	
4.	Zawór do spuszczenia nadmiaru wody wraz z filtrem siatkowym wykonany ze stali szlachetnej	
5.	Blacha w którą uderzają wciągane nieczystości wykonana ze stali szlachetnej pokrytej materiałem odpornym na ścieranie	
6.	Własny silnik diesla spełniający aktualne normy emisji spalin	
7.	Regulacja obrotów silnika z kabiny kierowcy	
8.	Wentylator wyciągowy wykonany z materiałów odpornych na ścieranie	
9.	Przednia szczotka talerzowa	
10.	Dwa agregaty zmiatające z lewej i prawej strony, z możliwością pracy obydwu agregatów równocześnie	
11.	Agregaty zmiatające wyposażone w wysuwane szczotki boczne o średnicy minimum 600 mm	
12.	Układ sterujący umożliwiający bezstopniową regulację obrotów szczotki oraz zmianę nacisku szczotki na zmiataną nawierzchnię	
13.	Układ regulacji pochylecia szczotki talerzowej z kabiny kierowcy	
14.	System zabezpieczający szczotkę talerzową w przypadku najechania na przeszkodę	

15.	Szczotka walcowa nagarniająca długości min. 1500 mm, uchylna, podnoszenie i docisk regulowany siłownikami pneumatycznymi	
16.	Całkowita szerokość zamiatania min. 3000 mm	
17.	Kanał zasysający wykonany ze stali trudno ścieralnej pokrytej warstwą materiału odpornego na ścieranie	
18.	Wózek zasysający wyposażony w dwa koła toczne na pełnych oponach gumowych	
19.	Układ sterowania powodujący unoszenie całego wózka po włączeniu biegu wstecznego	
20.	Zbiornik wody o poj. min. 700 l. wykonany w całości ze stali nierdzewnej chromowej (szlachetnej)	
21.	Przyłącze typu „ C „, do napełniania zbiornika	
22.	Zawór do spuszczenia resztek wody ze zbiornika głównego (mechaniczny)	
23.	Pompa wody wyposażona na wejściu w filtr	
24.	Zawory w kabinie pojazdu do regulacji ilości wody podawanej do poszczególnych odbiorników – szczotki walcowej, szczotki talerzowej, kanału zasysającego, instalacji zraszania nawierzchni	
25.	Czujnik ilości wody , wyłączający automatycznie pompę w przypadku braku wody	
26.	Wskaźniki w kabinie pojazdu pokazujące – ilość motogodzin, temperaturę płynu chłodzącego, temperaturę i ciśnienie oleju, obroty silnika, ciśnienie powietrza w instalacji pneumatycznej	
27.	Możliwość obsługi z pulpitu sterowniczego zespołów – agregatu zamiatającego , pompy wodnej, włączenia i wyłączenia silnika napędowego, regulacji obrotów szczotki walcowej i talerzowej, sterowania ruchami szczotki talerzowej, unoszenia agregatu zamiatającego	
28.	Oddzielny pulpit do sterowania zbiornikiem na zmiotki z zewnątrz kabiny pojazdu do otwierania i zamykania kłapy zbiornika oraz unoszenia i opuszczania zbiornika	
29.	Tylne światło ostrzegawcze typu LBL-10T	
30.	Wskaźnik poziomu wody w kabinie kierowcy	
31.	Światła konturowe	
32.	Światło robocze	
33.	Zbiornik paliwa min. 50 l.	
34.	Zbiornik na zmiotki w kolorze białym RAL 9010	
35.	Pakiet wyciszający pracę zmiatarki	
36.	Instalacja wstępnego zraszania ulic zamontowana pod zderzakiem	
37.	Przyłącze wodne do czyszczenia turbiny z zaworem odcinającym	
38.	Możliwość unoszenia wózka zasysającego do wciągania większych przedmiotów	
39.	Instalacja pneumatyczna do usuwania resztek wody z pompy i odbiorników	
40.	Po jednym reflektorze diodowym przy agregacie zamiatającym do oświetlania strefy roboczej	
41.	Regulacja docisku szczotki walcowej poprzez siłowniki	
42.	Myjka wysokociśnieniowa min. 150 bar z węzłem dł. ok. 15 m zwijanym na bębnie i łańcuchem	
43.	Kamera robocza z tyłu zmiatarki z ekranem w kabinie kierowcy	

KIEROWNIK
Zakładu Czyszczenia
mgr inż. Czesław Kopiec

Mistrz Warsztatu
Andrzej Kocikowski