

.....
(pieczęć wykonawcy)

Rok produkcji podwozia:2018.....
 Rok produkcji zabudowy:2018.....
 Rodzaj pojazd bezpylny 3-osiowy
 Ilość 1 szt
 TYP/MARKA

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Zamówienie obejmuje wykonanie i dostawę w formie leasingu operacyjnego z opcją wykupu fabrycznie nowego samochodu typu śmieciarka o objętości skrzyni ładunkowej min. 19 m³ z urządzeniem do opróżniania pojemników (od 110 l do 1.100 l)
2. Podstawowe parametry techniczne śmieciarki stanowiące przedmiot niniejszego zamówienia.

2.1 Podwozie samochodowe ciężarowe

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1	Układ napędowy 6x2 * 4 z osią tylną wleczoną skrętną	
2	Moc silnika pojazdu nie mniejsza niż 320 KM	
3	Dopuszczalna masa całkowita 26.000 kg	
4	Silnik 5 lub 6- cylindrowy z wtryskiem spełniający wymagania EURO 6	
5	Zawieszenie przednie na resorach parabolicznych + stabilizator	
6	Zawieszenie tylne pneumatyczne	
7	Nośność przedniej osi min. 8 t	
8	Nośność mostu min.11,5 t - nośność 3 osi min 7,5 t.	
9	Most napędowy z blokadą mechanizmu różnicowego	
10	3 oś skrętna- z ogumieniem pojedynczym	
11	Rozstaw osi 1-2 4400 – 4600 mm	
12	Przystawka odbioru mocy odsilnikowa dopasowana do obsługi zabudowy	
13	Układ EBS zapobiegający blokowaniu kół	
14	Układ przeciwoślizgowy ASR	
15	Hamulce tarczowe na osiach tylnych i przedniej	
16	Sprzęgło jednotarczowe suche z samoczynnym kasowaniem luzu	
17	Skrzynia biegów manualna 8 lub 9 biegowa	
18	Pojedynczy zbiornik paliwa min 200 litrów	
19	Kabina krótka , 3 osobowa w kolorze białym RAL 9010	
20	Wywietrznik dachowy	
21	Kabina wyposażona w instalację radiową i antenową oraz radio	
22	Kierownica z lewej strony z regulowaną kolumną kierowniczą	
23	Płyta zabezpieczająca m.in. chłodnicę oraz miskę olejową przed uszkodzeniem	
24	Metalowe kratki zabezpieczające przednie i tylne lampy	
25	Wyciszenie hałasu do max 82 dB , wyciszenie silnika	
26	Klimatyzacja z czynnikiem chłodniczym R134A	
27	Fotel kierowcy z zagłówkiem i podłokietnikiem na zawieszeniu pneumatycznym	
28	Wykładzina podłogi kabiny z tworzywa + dywaniki gumowe	
29	Zewnętrzna osłona przeciwsłoneczna szyby przedniej	
30	Podgrzewany osuszacz powietrza, suchy filtr powietrza	
31	Wydech pionowy z tyłu kabiny	
32	Centralne smarowanie całego pojazdu	

OL

33	Zwrotnice wyposażone w punkty smarne	
34	Lusterka wsteczne podgrzewane (prawe i lewe) i regulowane elektrycznie	
35	Lusterko krawężnikowe i rampowe	
36	Skrzynka akumulatorowa z dwoma akumulatorami min 225 Ah – zamykana na kluczyk	
37	Ręczny wyłącznik prądu na zewnątrz pojazdu	
38	Ogumienie 315/80 R 22,5 przystosowane do eksploatacji w trudnych warunkach	
39	Kliny pod koła – 2 szt. z uchwytem zamontowanym do ramy samochodu	
40	Koło zapasowe dostarczone luzem z ogumieniem tożsamym jak w pojeździe	
41	Korek wlewu paliwa z kluczykiem	
42	Chłapacze standardowe	
43	Przylącze elektryczne do zabudowy	
44	Ogranicznik prędkości do 90 km/h	
45	Centralny zamek z pilotem ; 2 elektrycznie sterowane szyby	
46	Elektroniczny system nadzoru nad pojazdem umożliwiający pobieranie danych z pojazdu : zużycie paliwa w czasie jazdy, ilość paliwa w czasie pracy przystawki mocy, ilość wł. i wył. przystawki mocy.	
47	Sygnal dźwiękowy ostrzegawczy przy biegu wstecznym	
48	Tachograf cyfrowy z ważną legalizacją i zgodny z EC	
49	Gaśnica produkcji polskiej min 5 kg zainstalowana na wieszaku wewnątrz kabiny	
50	Trójkąt ostrzegawczy	
51	Podnośnik dostosowany do pojazdu	
52	Przewód do pompowania kół z zaworem umożliwiającym jego podłączenie do instalacji podwozia, oraz przewód z uchwytem do przedmuchiwania suchych nieczystości	
53	Profesjonalny klucz do odkręcania kół ze zmiennikiem momentu obrotowego	
54	Skrzynka narzędziowa i zbiornik na wodę do mycia rąk zamocowana przy ramie na zewnątrz kabiny	
55	Komplet pokrowców na siedzenia	
56	Lampa ostrzegawcza LED EP 2LW z błysnikami długa z napisem MPGK Katowice umieszczona na kabinie pojazdu	
57	Lampy tylne zespolone typu LED	
58	Lampy do jazdy dziennej zintegrowane z reflektorami	
59	Gniazdo zapalniczki + dodatkowe gniazdo zasilające o napięciu 12V, 18 A w kabinie, korzystające z elektronicznego reduktora napięcia	

2.2 Zabudowa

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1	Skrzynia ładunkowa o pojemności ładunkowej na odpady min. 19 m ³ ,	
2	Skrzynia ładunkowa o przekroju prostokątnym, ozebrowana profilem zamkniętym	
3	Ściany boczne skrzyni ładunkowej pokryte na całej powierzchni blachą aluminiową w kolorze zabudowy	
4	Zabudowa skrzyniowa przystosowana do transportu odpadów z dużą ilością odcieków ,odpowiednie uszczelnienie całej zabudowy, zbiornik ze stali szlachetnej na odcieki montowany pod zabudową wraz z zaworem kulowym , podwyższona burta przednia	
5	Pojemność wanny zasypowej nie mniejsza niż 1,5 m ³ , krawędź zasypu na wysokości max 1400 mm	
6	Zwis tylny maksimum 2500 mm	
7	Dno wanny zasypowej wykonane z jednego kawałka blachy trudnościeralnej (granica plastyczności min. 1100 N/mm ²), gr. min. 8 mm, pozostałe elementy odwłoka z blachy o podwyższonej odporności na ścieranie o gr. min. 6 mm	
8	Hydrauliczny – liniowy system ugniatania odpadów	
9	Minimalny stopień zagęszczenia 1 : 5 z możliwością zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym, regulowanym na pulpicie w kabinie kierowcy w kilku wariantach pracy (odpady komunalne, surowce wtórne i odpady wielkogabarytowe)	

Osl

10	Uniwersalny mechanizm opróżniający przystosowany do współpracy z pojemnikami od 110 do 1100 l	
11	Czas opróżniania pojemnika do maksimum 12 sek.	
12	Możliwość pracy urządzenia załadownego w cyklu załadunku pojedynczego i załadunku automatycznego	
14	Sterowanie ręczne urządzeniem załadownym	
15	Czujniki siłowników prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka	
16	Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów	
17	Kamera wraz z mikrofonem umieszczona z tyłu pojazdu oraz monitor i głośnik zamieszczone w kabinie kierowcy umożliwiające komunikację pomiędzy kierowcą i ładowniczem	
18	Wyłączniki bezpieczeństwa	
19	Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka posiadające funkcję natychmiastowego zatrzymania urządzenia , bez możliwości dokończenia rozpoczętego cyklu pracy	
20	Sterowanie płytą wypychającą z obu stron skrzyni ładunkowej i z pulpitu umieszczonego w kabinie kierowcy	
21	Możliwość odczytu przez osoby nadzorujące i obsługujące urządzenie, liczby cykli pracy: prasy zagęszczającej, podnoszenia i opuszczania odwłoka oraz czasu pracy pompy hydraulicznej	
22	Możliwość wykonania przez kierowcę autodiagnozy sprawności układu elektrycznego z odczytem w kabinie na pulpicie pojazdu	
23	Składane stopnie dla ładownicy wraz czujnikami (jazda do przodu z prędkością maksymalną 30 km/h, jazda do tyłu wykluczona)	
24	Ostrzegawcze pasy odblaskowe na odwłoku i kabinie kierowcy	
25	Reflektor roboczy LED zamontowany na odwłoku	
26	Reflektory robocze LED umieszczone na przednich dolnych narożnikach zabudowy	
27	Lampy ostrzegawcze LED LZP-LF z błyskami 2 szt : jedna szt z przodu , druga szt z tyłu zabudowy (nie wystające ponad obrys zabudowy)	
28	Uchwyty do mocowania łopat i mioteł montowane na nadbudowie wraz z łopata i miotłą	
29	Gaśnica montowana na nadbudowie pojazdu	
30	Podpory zabezpieczające dla prac konserwacyjnych kłapy	
31	Oslony antyrowerowe	
32	Błotniki na tylne koła	
33	Dodatkowa lampa robocza LED skierowana do tyłu pojazdu podłączona do czujnika cofania z możliwością jej odłączenia	
34	Zabudowa wielokrotnie gruntowana i lakierowana w kolorze białym	
35	Rama pomocnicza skrzyni ładunkowej jednolita na całej długości	
36	Skrzynia ładunkowa wykonana z blach o grubości minimum 3 mm ze stali ST 52(lub stali o wyższej jakości) wszystkie elementy skrzyni spawane spawem ciągłym	
37	Podłoga skrzyni ładunkowej wykonana z blachy o grubości min. 4 mm	
38	Kłapa (otwór) w podłodze zabudowy umożliwiający dostęp do skrzyni biegów	
39	Prowadnice : - płyty wypychającej wykonane z materiału odpornego na ścieranie grubości 8 mm, - płyty zgniatającej grubości min. 5 mm z materiału odpornego na ścieranie	
40	Nieprogressywny system automatycznego smarowania dwuliniowy, równoległy o ciśnieniu roboczym w systemie minimum 100 bar, System wyposażony w sterownik w kabinie kierowcy z diodowym panelem informującym o poziomie smaru w zasobniku pompy i spadku ciśnienia w systemie .System smarowania obejmuje zabudowę oraz żuraw samochodowy.	
41	Zabudowa musi odpowiadać odpowiednim obowiązującym dyrektywom i posiadać CE, parametry dotyczące skrzyni ładunkowej i wanny załadownej wg EN 1501 -1	

Osl

3. Warunki dodatkowe :

1.	Serwis zlokalizowany w promieniu max. 50 km od siedziby Zamawiającego - Katowice	
2.	Wykonawca przedstawi referencje dot. minimum dwóch dostaw wykonanych przez dostawcę na terenie Polski w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania odpowiadających charakterowi niniejszego zamówienia.	
3.	Wykonawca jest odpowiedzialny za dostarczenie przedmiotu zamówienia którego parametry będą zgodne ze świadectwem homologacji.	
4.	Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego w terminie maksimum 5 miesięcy od daty podpisania umowy. Za datę odbioru rozumie się protokolarne przekazanie Zamawiającemu kompletnego pojazdu wraz z niezbędnymi dokumentami do rejestracji pojazdu.	
5.	Wykonawca dostarczy niżej wymienione dokumenty : <ol style="list-style-type: none">1. książka pojazdu2. dokumenty homologacyjne niezbędne do zarejestrowania kompletnego pojazdu w Wydziale Komunikacji2. instrukcja obsługi pojazdu3. książka gwarancyjna pojazdu4. książka gwarancyjna zabudowy6. katalog części zamiennych podwozia7. katalog części zamiennych zabudowy8. instrukcja obsługi podwozia9. instrukcja obsługi zabudowy	
6.	Wykonawca udzieli : <ul style="list-style-type: none">- na podwozie 24-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia- na zabudowę 36-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia	
7.	Wykonawca przeszkoli nieodpłatnie 2 ekipy wywozowe (2 kierowców + 2 ładowaczy w zakresie prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji i obsługi pojazdów	
8.	Wykonawca udziela zgodę na montaż urządzenia do monitorowania i lokalizacji pojazdu w trakcie trwania gwarancji	

KIEROWNIK DZIAŁU
Obsługi Technicznej

inż. Krzysztof Jaskóła

KIEROWNIK
Wydziału Transportu Odpadów

mgr inż. Antoni Ostrowski