


## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE PIERWSZE

1. Pojemniki na odpady komunalne zmieszane – 500 szt.
2. Pojemność 0,12 m<sup>3</sup>, ładowność min. 60 kg
4. Wykonany z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (HDPE).
5. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych
6. Części metalowe odporne na korozję
7. Kolor – antracyt.
8. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
9. Dwa koła jezdne o średnicy 200 mm w pełni ogumione
10. Oś kołowa z ocynkowanej stali.
11. Na ścianie czołowej logo „MPGK KATOWICE , tel. 32 3587 610” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym wg wzoru Zamawiającego.
12. Pojemniki posiadają certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność z normą EN 840 i RAL, GZ 951/ 1 oraz wybity na pojemniku znak jakości nadany przez tę jednostkę certyfikującą uzyskany z godnie z wymaganiami właściciela tego znaku..
13. Atest PZH
14. Pokrywa płaska .Na pokrywie pojemnika napis „Nie wrzucać gorącego popiołu”,
15. Na pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie :  
rok produkcji, znak CE, znak jakości : RAL, GS lub inny równoważny, oznaczenie normy EN-840, pojemność i ładowność pojemnika.
16. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika.
17. Pod dnem pojemnika krawędź o wysokości 5-10 mm.
18. Rok produkcji – 2019.

KIEROWNIK  
Wydziału Transportu Odpadów  
  
mgr inż. Andrzej Ostrowski

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE PIERWSZE

1. Pojemniki na odpady komunalne zmieszane – 800 szt.
2. Pojemność 0,24 m<sup>3</sup>, ładowność min. 110 kg
4. Wykonany z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (HDPE).
5. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych
6. Części metalowe odporne na korozję
7. Kolor – antracyt.
8. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
9. Dwa koła jezdne o średnicy 200 mm w pełni ogumione
10. Oś kołowa z ocynkowanej stali.
11. Na ścianie czołowej logo „MPGK KATOWICE , tel. 32 3587 610” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym wg wzoru Zamawiającego.
12. Pojemniki posiadają certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność z normą EN 840 i RAL , GZ 951/ 1 oraz wybity na pojemniku znak jakości nadany przez tę jednostkę certyfikującą uzyskany z godnie z wymaganiami właściciela tego znaku..
13. Atest PZH
14. Pokrywa płaska .Na pokrywie pojemnika napis „Nie wrzucać gorącego popiołu”,
15. Na pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie :  
rok produkcji, znak CE, znak jakości : RAL, GS lub inny równoważny, oznaczenie normy EN-840, pojemność i ładowność pojemnika.
16. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika.
17. Pod dnem pojemnika krawędź o wysokości 5-10 mm.
18. Rok produkcji – 2019

KIEROWNIK  
Wydziału Transportu Odpadów  
  
mgr inż. Antoni Ostrowski

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZADANIE PIERWSZE

1. Dostawa pojemników na odpady segregowane – metale i tworzywa sztuczne - 100 szt  
- papier - 100 szt.  
- szkło - 100 szt
2. Pojemność 0,24 m<sup>3</sup>, ładowność min. 110 kg
3. Wykonany z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (HDPE)
4. Wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych
5. Części metalowe odporne na korozję
6. Kolor – żółty dla pojemników na metale i tworzywa sztuczne, kolor niebieski dla pojemników na papier, kolor zielony dla pojemników na szkło – zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska
7. Przystosowany do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.
8. Dwa koła jezdne o średnicy 200 mm w pełni ogumione
9. Na ścianie czołowej logo „MPGK KATOWICE, tel. 32 3587 610” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym, wg wzoru Zamawiającego
10. Pojemniki posiadają certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność z normą EN 840 i RAL, GZ 951/1 oraz wybity na pojemniku znak jakości nadany przez tę jednostkę certyfikującą uzyskany z godnie z wymaganiami właściciela tego znaku..
11. Atest PZH
12. Pokrywy pojemników płaskie. Na pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie :  
rok produkcji, znak CE, znak jakości : RAL, GS lub inny równoważny, oznaczenie normy EN-840, pojemność i ładowność pojemnika.
13. Wzmocnione dno oraz przednia i tylna ściana pojemnika
14. Pojemniki wyposażone w opis frakcji :
  - żółte : METALE I TWORZYWA SZTUCZNE
  - niebieskie : PAPIER
  - zielone : SZKŁO
15. Napisy w kolorze białym wykonane farbą odporną na warunki atmosferyczne
16. Rok produkcji 2019





KIEROWNIK  
Wydziału Transportu Odpadów  
*ASL*  
mgr inż. Antoni Ostrowski