

MPGK Sp. z o.o.
Zakład Odzysku i Unieszkodliwiania Odpadów
40-312 Katowice, ul. Miłowiecka 7A
tel. 32 358 76 70, 32 358 76 71

Katowice, dn. 15.03.2019 r.

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia *Sukcesywna dostawa preparatów antyodorowych dla instalacji mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych* są preparaty antyodorowe do stosowania na instalacjach mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych:

W części A – preparat przyspieszający proces stabilizacji odpadów, poprawiający warunki zachodzenia procesów w fazie intensywnej stabilizacji tlenowej i zmniejszający uciążliwość zapachową podczas tego procesu wraz z wynajęciem urządzenia do aplikacji tego środka; preparat zostanie użyty na frakcji podsitowej odpadów komunalnych zmieszanych po ich mechanicznym przetwarzaniu, a przeznaczonej do biologicznego przetwarzania.

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Przyspieszanie procesu biostabilizacji odpadów
- Zmniejszanie stężenia składników złoonych w powietrzu poprocesowym
- Ubytek masy odpadów

Wymagania w zakresie aplikacji preparatu:

- Aplikacja do odpadów poddawanych procesowi stabilizacji, podczas załadunku do fazy intensywnej tego procesu

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: mikroorganizmy, enzymy
- Stan skupienia – ciecz lub ciało stałe (granulat)
- Jeśli ciecz, to w postaci koncentratu – możliwość sporządzenia określonego stężenia
- Duża stabilność i trwałość
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą pocztą elektroniczną

Informacje dodatkowe:

- Ilość odpadów poddawanych działaniu środka: do 4.150 Mg/m-c, maksymalnie 49.800 Mg/rok
- Cena zawiera koszt wynajmu urządzenia dozującego preparat oraz koszty dostaw preparatu
- Automatyczne urządzenie dozujące z możliwością zamontowania nad taśmociągami transportującym odpady do procesu lub inne równoważne rozwiązanie

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części B – preparat antyodorowy do urządzeń wysokociśnieniowych, tzw. zamgławiarek, wytwarzających bariery antyodorowe mokre; do stosowania na otwartej przestrzeni w miesiącach letnich; preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów powstałych podczas dojrzewania przyzm stabilizatu.

Parametry techniczne zamgławiarek:

- Moc silnika (kompresora): 2,2 kW
- Moc wentylatora: 4,0 kW
- Wydajność wentylatora 28.800 m³/h
- Obroty wentylatora: 1.500 obr./min
- Pojemność zbiornika powietrza: 24 dm³
- Ciśnienie maksymalne zbiornika powietrza: 8 bar
- Pobór mocy całkowity: 6,25 kW
- Napięcie zasilania: 400 V AC 50 Hz
- Zalecane ciśnienie robocze: 4 bar
- Pojemność zbiornika cieczy roboczej: 30 dm³
- Wydatek cieczy: 2 dm³/h, 4 dm³/h, 6 dm³/h
- Pozostałość cieczy w zbiorniku roztworu: max 0,05 l, śr. 0,01 l

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów
- Koncentrat – możliwość sporządzenia określonego stężenia
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Informacje dodatkowe:

- Cena zawiera koszty dostaw preparatu
- Cena jest ceną 1 l roztworu roboczego preparatu, w stężeniu wskazanym do stosowania przez producenta

Ilość preparatu: 50 tys. l roztworu roboczego + 20% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części C – preparat do urządzeń wysokociśnieniowych, tzw. zamgławiarek, wytwarzających bariery antyodorowe suche; do stosowania na otwartej przestrzeni w miesiącach zimowych; preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów powstałych podczas dojrzewania przyzm stabilizatu.

Parametry techniczne zamgławiarek:



- Moc silnika (kompresora): 2,2 kW
- Moc wentylatora: 4,0 kW
- Wydajność wentylatora 28.800 m³/h
- Obroty wentylatora: 1.500 obr./min
- Pojemność zbiornika powietrza: 24 dm³
- Ciśnienie maksymalne zbiornika powietrza: 8 bar
- Pobór mocy całkowity: 6,25 kW
- Napięcie zasilania: 400 V AC 50 Hz
- Zalecane ciśnienie robocze: 4 bar
- Pojemność zbiornika cieczy roboczej: 30 dm³
- Wydatek cieczy: 2 dm³/h, 4 dm³/h, 6 dm³/h
- Pozostałość cieczy w zbiorniku roztworu: max 0,05 l, śr. 0,01 l

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Informacje dodatkowe:

- Cena zawiera koszty dostaw preparatu

Ilość preparatu: 550 l + 20% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części D – preparat do przenośnych urządzeń niskociśnieniowych stosowanych na otwartej przestrzeni (opryskiwacze plecakowych); preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów powstałych podczas dojrzewania przyzr stabilizatu, zagniwania zebranych odpadów zielonych, magazynowania odpadów uciążliwych zapachowo itp.

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów
- Koncentrat – możliwość sporządzenia określonego stężenia
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska

- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Informacje dodatkowe:

- Cena zawiera koszty dostaw preparatu
- Cena jest ceną 1 l roztworu roboczego preparatu, w stężeniu wskazanym do stosowania przez producenta

Ilość preparatu: 25 tys. l roztworu roboczego + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części E – preparat w postaci stałej do posypywania odpadów w celu likwidacji uciążliwości odorowych przez nie generowanych o przedłużonym działaniu; preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów powstałych podczas dojrzewania przym stabilizatu, zagniwania zebranych odpadów zielonych, magazynowania odpadów uciążliwych zapachowo itp.

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów
- Przedłużone działanie
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia – ciało stałe
- Postać – granulki
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Informacje dodatkowe:

- Cena zawiera koszty dostaw preparatu

Ilość preparatu: 200 kg + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części F1 – preparat do stosowania w instalacji suchej dezodoryzacji w zamkniętej przestrzeni (hala przyjęć odpadów o kubaturze 13 tys. m³); preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów emitowanych przez zmagazynowane odpady komunalne zmieszane.

Parametry techniczne instalacji suchej dezodoryzacji:

- Napięcie zasilania: 400 V AC
- Moc: 1,7 kW
- IP: 54
- Maksymalne ciśnienie sprężonego powietrza: 10 bar
- Maksymalny przepływ sprężonego powietrza: 10.000 l/h
- Zakres dozowania pompy: 6-7.500 ml/h
- Zakres pracy dyszy dwuczynnikowej:
 - preparat 6-100 ml/h (zalecane 30 ml/h)
 - powietrze 0,5-4 bary (zalecane 2 bary)
- Gęstość względna (d20/20) preparatu neutralizującego: 0,9-1,1

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów zawierających amoniak, powstających z odpadów komunalnych zmieszanych

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Preparat bezwodny, tzn. nie zawierający w swoim składzie wody
- Skład: neutralizatory odorów
- Zawartość substancji aktywnych w preparacie – minimum 50 %
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Informacje dodatkowe:

- Cena zawiera koszty dostaw preparatu
- Cena zużycia preparatu (dla skutecznej neutralizacji odorów) przez 10 h/doba 300 dni w roku pracy instalacji suchej dezodoryzacji

Ilość preparatu: potrzebna do pracy instalacji przez 10 h/doba 300 dni w roku + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części F2 – preparat do stosowania w instalacji suchej dezodoryzacji w zamkniętej przestrzeni (hala przyjęć odpadów o kubaturze 13 tys. m³); preparat zostanie użyty do neutralizacji odorów emitowanych przez zmagazynowane odpady komunalne zmieszane.

Parametry techniczne instalacji suchej dezodoryzacji:

- Napięcie zasilania: 400 V AC
- Moc: 1,7 kW
- IP: 54
- Maksymalne ciśnienie sprężonego powietrza: 10 bar

- Maksymalny przepływ sprężonego powietrza: 10.000 l/h
- Zakres dozowania pompy: 6-7.500 ml/h
- Zakres pracy dyszy dwuczynnkowej:
 - preparat 6-100 ml/h (zalecane 30 ml/h)
 - powietrze 0,5-4 bary (zalecane 2 bary)
- Gęstość względna (d20/20) preparatu neutralizującego: 0,9-1,1

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów zawierających aminy, powstających z odpadów komunalnych zmieszanych

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Preparat bezwodny, tzn. nie zawierający w swoim składzie wody
- Skład: neutralizatory odorów
- Zawartość substancji aktywnych w preparacie – minimum 50 %
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą pocztą elektroniczną

Informacje dodatkowe:

- Cena zawiera koszty dostaw preparatu
- Cena zużycia preparatu (dla skutecznej neutralizacji odorów) przez 10 h/doba 300 dni w roku pracy instalacji suchej dezodoryzacji

Ilość preparatu: potrzebna do pracy instalacji przez 10 h/doba 300 dni w roku + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części G – preparat do neutralizacji odorów pochodzących ze zbiornika p.poż. o pojemności 400 m³ znajdującego się na zewnątrz, w zbiorniku znajduje się woda opadowa z dachów, dróg, parkingów i placów.

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów
- Koncentrat
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych

- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Ilość preparatu: 40 l + 30% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

W części H – preparat do neutralizacji odorów w odciekach z mycia posadzki w zakładzie biologicznego przetwarzania odpadów (w hali kompostowni); preparat zostanie użyty w urządzeniu dozującym do mycia posadzki.

Wymagania w zakresie działania preparatu:

- Neutralizowanie odorów

Wymagania w zakresie składu i właściwości preparatu:

- Skład: neutralizatory odorów
- Koncentrat - ...
- Duża stabilność i trwałość
- Stan skupienia - ciecz
- Brak toksyczności dla ludzi i środowiska
- Brak właściwości wybuchowych
- Udostępnienie karty charakterystyki preparatu w języku polskim

Wymagania w zakresie dostawy i wdrożenia stosowania:

- Dostawa w ciągu pięciu dni roboczych od zgłoszenia drogą poczty elektronicznej

Ilość preparatu: 25 l + 20% w ramach prawa opcji

Okres realizacji: 1 rok od daty podpisania umowy

INSPEKTOR
Hachelly
mgr Edyta Wachelko

DYREKTOR ZAKŁADU ODZYSKU
I UNIESKODLIWIANIA ODPADÓW
Włodzisław Duda