

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Zamówienie obejmuje wykonanie i dostawę do siedziby Zamawiającego 1 szt. fabrycznie nowej (2019 r. prod.) zmiatarki chodnikowej o napędzie elektrycznym.
2. Podstawowe parametry techniczne, które stanowią przedmiot zamówienia:
 - 2.1. Parametry techniczne zmiatarki:

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1.	Napęd elektryczny.	
2.	DMC nie większa niż 5000 kg.	
3.	Autonomia pracy min. 8 godzin.	
4.	Baterie w technologii litowej.	
5.	Ładowarka, która umożliwia szybkie naładowanie baterii w 100 % w czasie do 4 h (400V 64A).	
6.	Szerokość zmiatania min. 1700 mm.	
7.	Zespół zmiatający z co najmniej dwoma szczotkami talerzowymi z przodu z możliwością regulacji prędkości obrotowej i docisku do podłoża.	
8.	Możliwość zmiany kierunku obrotu szczotek i regulowane niezależnie wysunięcie szczotek.	
9.	Zraszacze szczotek bocznych i zraszacz ssawy.	
10.	Ssawa z systemem oświetlenia, wyposażona w klapę do dużych nieczystości.	
11.	Ręczny wąż zasysający.	
12.	Kabina 2-osobowa, ogrzewana, klimatyzowana.	
13.	Lusterka boczne el. regulowane i podgrzewane.	
14.	Pasy bezpieczeństwa.	
15.	Siedzenie – zawieszenie pneumatyczne.	
16.	Wspomaganie kierownicy.	
17.	Radio z USB i bluetooth.	
18.	Zmiatarka wyposażona w zestaw świateł do jazdy po drogach publicznych.	
19.	Awaryjna pompa ręczna do podnoszenia pojemnika na śmieci.	
20.	Zbiornik na zmiotki ze stali nierdzewnej o poj. brutto min. 2,0 m ³ , max. 2,5 m ³ .	
21.	Sygnal dźwiękowy ostrzegawczy cofania.	
22.	Lampa ostrzegawcza ledowa montowana na kabinie z napisem MPGK Katowice, typ EP 2LW.	
23.	Kamera cofania z kolorowym monitorem.	
24.	Sterowanie wszystkimi funkcjami zmiatarki z kabiny operatora.	
25.	Kliny pod koło – 2 szt.	
26.	Koło zapasowe.	
27.	Kolor zmiatarki RAL 9010 (biały).	
28.	Oświetlenie robocze prawej i lewej szczotki (led).	
29.	Pojemność zbiornika na czystą wodę min.150 l.	
30.	Zbiornik na wodę z materiału nie ulegającego korozji.	
31.	Przyłącze hydrantowe do napełniania zbiornika wody z sieci wodociągowej.	

32.	Dwa komplety kluczyków.	
33.	Klucz do kół.	
34.	Trójkąt ostrzegawczy.	
35.	Komplet podstawowych narzędzi.	
36.	Podnośnik 3,5 tony.	
37.	Układ recyrkulacji wody dla wydłużenia czasu pracy maszyny o poj. min. 150 l.	
38.	Hamulec postojowy.	
39.	Licznik motogodzin pracy urządzenia.	
40.	Wysokość opróżniania pojemnika na zmiotki umożliwiająca wysypanie zmiotek do standardowego pojemnika 1100 l, nie mniej niż 1300 mm.	
41.	Pojazd wolnobieżny o prędkości do 25 km/godz. nie podlegający obowiązkowi rejestracji.	
42.	Ogumienie jednakowe na obu osiach.	
43.	Komplet opon zapasowych marki i klasy tożsamej z zamontowanymi w pojeździe.	

Warunki dodatkowe:

Wykonawca jest odpowiedzialny za dostarczenie przedmiotu zamówienia, którego parametry eksploatacyjne i konstrukcyjne będą zgodne ze SIWZ.

Wykonawca dostarczy niżej wymienione dokumenty (w języku polskim):

- katalog części zamiennych – 1 szt. (dopuszcza się wersję elektroniczną)
- instrukcja obsługi – 1 szt.
- książka gwarancyjna – 1 szt.
- wyciąg ze świadectwa homologacji – zgodnie z przepisami ogólnymi

Wykonawca przeszkoli nieodpłatnie:

3 mechaników oraz 2 elektryków w zakresie naprawy pogwarancyjnej oraz 2 kierowców w zakresie bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji oraz obsługi urządzenia.

Uwaga : szkolenie należy przeprowadzić w terminie 7 dni od daty odbioru urządzenia, a uczestnikom należy wystawić dokument określający zagadnienia objęte szkoleniem i potwierdzający udział pracowników Zamawiającego w szkoleniu.

Wykonawca:

- udzieli 36 miesięcznej pełnej gwarancji na urządzenie licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia,
- udzieli 60 miesięcznej pełnej gwarancji na baterie licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia,
- zapewni stały serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

Uwaga: szczegółowe warunki gwarancji i serwisu zostały określone w SIWZ, rozdział III, punkt 3.12. .